

COST SAVINGS

Unsere Erfahrung in Ihrer Industrie



AIP (Asset Improvement Programme) ist ein erfolgreich umgesetztes Gewinn-Optimierungs-Programm. Es kombiniert das vorhandene Wissen in Ihrem Arbeitsumfeld, Ihre Arbeitskultur, Ihre Prozesse und Verbesserungspotenziale mit den neuesten technischen Erkenntnissen.

AIP liefert Ihnen qualifizierte und messbare Antworten zu den Themen Kostenreduzierung, Effizienzsteigerung und Stillstandszeiten.

Nachvollziehbare Fallstudien gelten als beste Referenzen unseres AIP-Programms. Untenstehend finden Sie eine Aufstellung solcher Fallstudien. Wenn Sie weitere Informationen möchten, helfen wir Ihnen gerne weiter.



Chemikalien und pharmazeutische Produkt

- › CS-D-1012 - Lagerung eines Drehrohrofens in einem Chemiewerk: NSK schlägt aufgrund der relativ hohen Dauertemperatur eine erhöhte Lagerluft C3 vor.

Energieerzeugung (fossile Brennstoffe, Wind, Schwingung)

- › CS-D-2023 - Gestaltung einer Kleinwindanlage...

Fahrzeugherstellung

- › CS-D-0013 - Automotive – Herstellung von Aluminium-Gussrädern: Reparatur der Werkzeugspindeln eines Bearbeitungszentrum um 50 % reduziert.
- › CS-D-1004 - Winkelgetriebe für Busse: Individuelle und kundenspezifische Konstruktion und Zusammenstellung einer 2-reihige Gesamtbaugruppe
- › CS-D-1009 - Härteofen: spezielle Lager für den Hochtemperaturbereich senken die Anzahl der auszutauschenden Lagern um 90 %
- › CS-D-2000 - Kfz-Hersteller - Montage von Spindellagern für Werkzeugmaschinen: Spezial-Schulung vor Ort für Ingenieure und Monteure.
- › CS-D-3000 - Reduzierung der administrativen Kosten durch Vereinheitlichung, Reduzierung und Optimierung der Lager
- › CS-D-7000 - Maschinenzentrale (Automobilindustrie): Spindelausfall von 54 Störfälle auf 12 reduziert
- › CS-D-7007 - Maschinenzentrale (Automobilindustrie) - Schulung: Optimierung der internen Einkaufs- und Wartungsprozesse.
- › CS-D-7021 - Hersteller von Schweißzangen: Ein führender Hersteller von Roboterschweißzangen setzte eine Strategie zur Kostenreduzierung seiner Produkte an.
- › CS-D-7024 - Werkzeugmaschine in einem Automobilwerk: Lager mit berührungsloser Dichtung erreichen eine maximale Drehzahl

COST SAVINGS

Unsere Erfahrung in Ihrer Industrie



Flaschenabfüllung und Packmaterial

- › CS-D-7011 - Zinnkapselhersteller: NSK-Lager konnten ein Jahr verwendet werden - die ursprünglichen Lager nur drei Monate.

Forstwirtschaft

- › CS-D-2010 - Maschinen zur Holzstegträgerherstellung: vereinfachte Ausführung mit einem Standard-RHP Self-Lube Lagereinsatz

Gummi und Kunststoff

- › CS-D-0014 - Reifenherstellung: Häufige Ausfälle und vielfach erforderliches Austauschen des Kugelgewindetriebs in der Reifenaufbautrommel „Karkasse“ (expandierbaren Trommel) einer Reifenaufbaumaschine
- › CS-D-4001 - Reifenherstellung: Edelstahllagereinheit mit Molded-Oil™-Schmierung reduziert den Wartungsaufwand, schützt vor unerwarteten Lagerausfällen und Ausfallzeiten
- › CS-NPE-1002 - Spritzgussmaschine: Notwendigkeit einer besseren Steuerungsfähigkeit

Halbleiter

- › CS-D-2011 - Radmontage: geringe Lebensdauer der bestehenden Ausführung

Haushaltsgeräte

- › CS-D-1008 - Schraubenkompressoren - Käfigschäden an Wälzlagern: NSK empfiehlt den Einsatz von Lagern mit Käfigen aus L-PPS

Holzbearbeitung

- › CS-D-1003 - Tischführung für Holzbearbeitungsmaschinen: individuelle Toleranzen ermöglichen zügigen und lagerichtigen Einbau der Rolle und einen fehlerfreien Lauf der Maschine
- › CS-NPE-1001 - Holzbearbeitungsmaschinen: Lebensdauer der Linearführung infolge von Verunreinigung durch Holzstaub und Sägemehl erheblich verkürzt

Industrie allgemein

- › CS-D-2008 - Gebläseanwendung: Lagerausfälle bei Self-Lube Gehäuselagern durch Heißlaufschaden verursacht
- › CS-D-5000 - Schnitt- und Fördermaschine für Damenhygiene: Durch den Einsatz von NSK-Molded-Oil™-Lagern konnte der Kunde einen vorzeitigen Ausfall durch Pulverstaub verhindern.
- › CS-E-2009 - Oberflächenhärteprozess in einer Aminiumbicarbonatumgebung - Erhöhte Standzeit durch SPACEA-Lager

Industriegetriebe

- › CS-D-0015 - Getriebehersteller: NSK liefert die gewünschte Lösung sowie Verbesserungsvorschläge mit dem Ergebnis eines Lagers, das sämtliche Anforderungen des Kunden erfüllte

Konstruktion und Baumaterialien

- › CS-D-2019 - Lagerschäden an einer Produktionsmaschine für Betondecken...
- › CS-D-2021 - Vorzeitiger Stillstand der Rohrsäge durch das Eindringen von Kunststoffspäne in die Lagerung
- › CS-D-2026 - Kühlband in einem Warmwalzwerk: ungenügender Härteprozess durch Stillstand der Kühlwalze
- › CS-D-7012 - Rüttelflasche für Betonvibratoren : Einsatz von NSK-Öl führt zu einer Ersparnis von 306 € je Flasche
- › CS-E-7001 - Brennofenwagenräder - Keramikproduzent: NSK-Lösung führt zu verringerten Ausfällen und reduziert die Wartungskosten

COST SAVINGS

Unsere Erfahrung in Ihrer Industrie



Landwirtschaft

- › CS-D-1002 - Getriebe für Kreiselschwader: Austausch der vorhandenen Laufrollen durch NSK Laufrollen mit dem eigens entwickelten MA7 - Fett
- › CS-D-1011 - Verdichter an einem 2 Takt Bezinmotor: NSK bot ein 2-reihiges Schrägkugellager mit Hochtemperaturfett als Sondervariante in Minderbefettung an.

Maschinelle Bearbeitung

- › CS-D-7020 - Entwicklungsverfahren für Filmbänder: Die von NSK vorgeschlagene Lösung erreichen eine Lebensdauer von 1.000 Stunden gegenüber der bisherigen Lebensdauer von 600 Stunden.

Materialtransport

- › CS-D-1001 - Getriebe für Aufzüge: Maßgeschneiderte Konstruktion einer 2-reihigen Gesamtbaugruppe
- › CS-D-1007 - Bestückungsautomat - Bei einem namhaften Hersteller von Bestückungsautomaten traten gehäuft ernsthafte Qualitätsprobleme mit den eingebauten Führungseinheiten auf

Medizinische Ausrüstung

- › CS-D-3003 - Scroll-Vakuumpumpen / Verdichter: Spezielles Flanschlager mit abgedichtetem doppelreihigem Schrägkugellager verringert die Anzahl der zu montierenden Teile

Metallbearbeitung

- › CS-D-2018 - Drahtverarbeitung: unplanmäßige Stillstandsvermeidung einer Drahtziehmaschine durch gezieltes Einsetzen des Schierstoffes
- › CS-NPE-1000 - Laserschneidemaschinen: Leistungssteigerung der Kugelgewindetriebe

COST SAVINGS

Unsere Erfahrung in Ihrer Industrie



Nahrungs- und Lebensmittel

- › CS-D-11002 - Zuckermühle – Schlammpumpe: Molded-Oil™-Lager ermöglichen Kosteneinsparungen und reduzieren Ausfallzeiten
- › CS-D-11003 - Zuckermühle - Transport: Molded-Oil™-Lager sparen jährlich 150.855 € an Wartungs-, Schmiermittel- und Ausfallkosten
- › CS-D-2001 - Transportband von gekochten Süßigkeiten: Beschädigung der Lager durch Zucker und Reinigungswasser ...
- › CS-D-2002 - Molded-Oil™Lager verlängern die Produktlebensdauer einer Produktionslinie
- › CS-D-2003 - Transportband in der Lebensmittelindustrie: Schädigung der Lager durch Hochdruckreiniger ...
- › CS-D-2005 - Verbesserung der Verfügbarkeit einer Lebensmittelmaschine durch Einsatz von HLT Self-Lube Lager für extreme Temperaturen
- › CS-D-2006 - Milchabfüllanlage: Umstellung auf Molded Oil™ Lager
- › CS-D-2007 - Kartoffelschälmaschine: längere Lagerlebensdauer durch Molded-Oil™
- › CS-D-2016 - Silver-Lube Gehäuselager in der Produktionslinie einer Fischverarbeitung
- › CS-D-2020 - Regelmäßiger Stillstand der Hauptspindel einer Teigknetmaschine durch Verwendung von HPS-Lager vermieden
- › CS-D-2025 - Kontaminierung einer Lebensmitteltransporteinheit durch Einsetzen von Dreifachlippendichtung verhindert
- › CS-D-2031 - Bürstenwäscher: Molded-Oil™ Lager reduzieren die Wartungsintervalle bei Belastung durch Wasser, Erde, Kies etc.
- › CS-D-2032 - Wurstformmaschine: NSK-Lager verlängert die Lagerlebensdauer von 3 Wochen auf mindestens 8 Monaten
- › CS-D-2033 - Townsend Enthäutungsmaschine: Rillenkugellager in Molded-Oil™-Ausführung verringern Wartungskosten und vermeiden Produktionsstillstände
- › CS-D-2034 - Molded-Oil™ Rillenkugellager aus rostfreiem Edelstahl in einer Waschanwendung von Dürr verlängern die Betriebsdauer
- › CS-D-2035 - Teigmischer: 18 Monate Verfügbarkeit durch Optimierung der Lagerung
- › CS-D-2037 - Gemüsewaschmaschine: Austausch der vorhandenen Lager durch Molded-Oil™-Lager aus Edelstahl.
- › CS-D-2043 - Mixer für die Soßenherstellung: Kostenreduzierung von Wartungsarbeiten und Verbrauchsmaterialien
- › CS-D-4004 - Umlenktrammel-Förderband eines Snack-Herstellers: Durch den Einbau der neuen Molded-Oil™-Pendelrollenlager ließ sich die Lebensdauer auf 15 Monate erhöhen (CS-D-4004)
- › CS-D-7002 - Transportwagenräder in einem Pasteurierer: Montage von speziellen NSK-Kugellagern
- › CS-D-7013 - Vorzeitige Ausfälle der auf der Spindel einer Doseninnenbeschichtungsmaschine montierten Wälzlager
- › CS-D-7017 - Hersteller von Konservendosen: Einsatz eines wärmostabilisierten Lagers verlängert die Lagerlebensdauer von 15 Tagen auf 3 Monate
- › Süßwarenfabrik Zuckerbeschichtungsanlage: Lagerschäden durch Wasserkristallisierung

Papier und Zellstoff

- › CS-D-0006 - Verfügbarkeitserhöhung der Trockenpartie einer Papiermaschine durch Einsatz von TL-Lager
- › CS-D-0007 - Lagerausfall bei Papierpressenpartie: Fehleranalyse sowie Problemlösung von Lagerschäden
- › CS-D-0008 - Papierfabrik: NSK verbesserte das vorhandene Gewinn-Optimierungsprogramm eines weltweit agierenden Papierherstellers
- › CS-D-11001 - Papiermühle - Trocknerzylinder: Der Einsatz der TL-Serie spart unserem Kunde Kosten und reduziert die Ausfallzeiten
- › CS-D-11004 - Papiermühle - Kalandermaschine: Hybridlager“ spart unserem Kunde jährlich 139.680 € an Wartungskosten und Produktionsausfällen
- › CS-D-2038 - Rollen einer Färbemaschine für Papier: Molded-Oil™-Lager von NSK reduzieren Wartungsausfälle und eliminieren unplanmäßige Produktionssausfälle
- › CS-D-3001 - Anlage zur Zellstoffverarbeitung: Einsatz von Molded-Oil-Lagern minimiert Ölleckagen - Verschmutzungen am Zellstoff oder an der Anlage werden vermieden.
- › CS-D-3002 - Schlammpresse einer Papierrecyclinganlage: Stilllegung wegen hohen Kontamination durch Wasser und Pulpe
- › CS-D-4005 - Verbrennungsluftanlage in einer Papierfabrik: NSK schlägt ein Kugellager mit temperaturbeständigem Schmierstoff und einer speziellen Dichtung vor

COST SAVINGS

Unsere Erfahrung in Ihrer Industrie



Petrochemikalie

- › CS-D-2012 - Raffinerie: regelmäßiger Ausfall eines Zylinderrollenlagers in einer Zentrifugalpumpe ...
- › CS-D-7010 - Trommelzentrifuge: Austausch von Pendelrollenlager durch Zylinderrollenlager
- › CS-D-7019 - Petrochemische Anlage – Öltransport auf einem Förderband. Einsatz hochwertiger Kugellager aus rostfreiem Stahl und Molded-Oil™-Festschmierstoff

Stahl

- › CD-D-2042 - Stahlfarbbeschichtungsverfahren: NSK empfiehlt Einheiten vom Typ RHP Self-Lube® HLT, wesentlich wirtschaftlicher als Messingbuchsen
- › CS-D-0009 - Drehturm für Stranggießanlage: NSK's Gewinn-Optimierungsprogramm (AIP) verhindert einen kritischen Stillstand im Stahlwerk
- › CS-D-0010 - Kaltwalzwerk: Lagerungsoptimierung eines Haspels reduziert Ausfallzeiten und Lohnkosten
- › CS-D-0011 - Stahlerzeugung: Sealed-Clean Technologie im Kaltwalzwerk reduziert den Fettverbrauch und trägt zum Umweltschutz bei
- › CS-D-0012 - Drehkranz für Hochofen: Stillstandsreduzierung eines Konverters von 7 auf 2 Tagen durch Einsatz eines geteilten Schwenklagers
- › CS-D-2024 - Bandglühanlage: Lagerungsoptimierung im Stahlwerk verlängert die Standzeit um Faktor 3
- › CS-D-2041 - Kaltkreissäge für Stahlknüppel: NSK empfahl dem Kunden die Verwendung einer Stützlagereinheit für den Kugelgewindetrieb
- › CS-D-4002 - Nahtlose Edelstahlrohre und Rohrleitungen: Spezielle Pendelrollenlager für einen zuverlässigeren Betrieb und 200 % längere Lebensdauer
- › CS-D-4003 - Kaltpilgerwalzwerk: Spezielle Pendelrollenlager erreichten eine um 20 bis 30 % längere Lebensdauer.
- › CS-D-7003 - Kaltwalzgerüst: zu geringe Leistung der Arbeitswalzenlagerung ...
- › CS-D-7004 - Kaltwalzwerk: Planmäßige jährliche Wartung durch Einsatz von STF-Lagern
- › CS-D-7005 - Stranggussmaschine: deutliche Verbesserung der Lagerleistung, Erhöhung der Lagerlebensdauer und Kosteneinsparungen
- › CS-D-7006 - Sendzimir-Gerüst: Neue Lager mit EP-Stahl-Werkstoff am Innenring steigern die Lebensdauer auf über 5.000 Betriebsstunden
- › CS-D-7008 - Einkaufsablauf: Rationalisierung der Einkäufe führte zu einer erheblichen Kosteneinsparung
- › CS-D-7009 - Walzenzapfenlager in der Stahlverarbeitung: Optimierung des Bestandsmanagement
- › CS-D-7014 - Stahlstabproduzent: Produktionskapazität zur Herstellung von größeren Stäben erhöht
- › CS-D-7018 - Kaltwalzwerk (Rundstäbe): In einem der bedeutendsten Drahtwalzwerke kam es aufgrund der schlechten Leistung eines vierreihigen Kegelrollenlagers zu unplanmäßigen Stillständen.

Steinbruch & Bergbau

- › CS-D-0001 - Kettenmühle: ungewollte Ausfallzeiten reduzieren und gestiegene Produktionsanforderungen gerecht werden
- › CS-D-2014 - Transportband im Steinbruch - Umlenktrummel
- › CS-D-2027 - Produktivitätssteigerung eines Rüttelsiebherstellers durch speziell entwickelte Lagereinheiten
- › CS-D-7022 - Förderanlage für ein Bergbauunternehmen: Verwendung von Molded-Oil™-Einsätzen erhöhen die Lebensdauer der alten Lager um das 9-Fache
- › CS-D-7023 - Self-Lube®-Lager mit Dreifachdichtung für eine Vibrationswalze

Textile und Leder

- › CS-D-2039: Färbemaschine für Leder - Abgedichtete Molded-Oil™-Lager verhindern das Eindringen von Farbstoff
- › CS-D-7025 - Industriegewäscherei: Die Lebensdauer der Führungswagen wurde mehr als vervierfacht: Wartung erfolgt nur noch im Jahresrhythmus und Lagerhaltung von Ersatzteilen wurde reduziert.

Transporthilfsmittel

- › CS-D-2022 - Verlängerung der Wartungsintervalle an Fahrmotorenlager von U-Bahnen

COST SAVINGS

Unsere Erfahrung in Ihrer Industrie



Versorgungsunternehmen

- › CS-D-2015 - Wiederholtes Dichtungsversagen bei Wasserpumpen...
- › CS-D-2030 - Brücken-Antriebslager: RHP Self-Lube®-Lagereinheiten mit erhöhter Lastkapazität steigern die Lagerlebensdauer auf 10 Jahre

Werkzeuge

- › CS-D-1006 - Elektrowerkzeuge Oberfräse - Festool OF2200: Lebensdauer von über 1000 Stunden

Werkzeugmaschinen

- › CS-D-7015 - Hochgeschwindigkeits-Elektrospindel: NSK umfangreiche Prozessläufen bestimmen die optimale Ölmenge
- › CS-D-7016 - Horizontal-Bearbeitungszentrum: Einsatz abgedichteter Hochgenauigkeits-Schräggugellager erhöhen die Dichtigkeit der Spindel und verlängern die Spindel-Lebensdauer

Zement, Mörtel und Beton

- › CS-D-0002 - Zementfabrik: Optimierte Schmierung der Pendelrollenlager führt zur längeren Gebrauchsdauer
- › CS-D-0003 - Ausfälle bei Zementschlammpumpe: Einsatz von HTF-Lager im Schneckenförderer verhindert vorzeitigen Stillstand durch Verschmutzung
- › CS-D-0004 - Service für Brecherrad: verbesserten Instandhaltung und Wartung der Lager vor Ort
- › CS-D-1010 - Lebensdauer von Rollenführungen: NSK entwickelt ein optimales Design für neue Hochleistungsdichtungen
- › CS-D-2028 - Alle 2-3 Monate erlebte der Kunde wiederholte Lagerausfälle an der Schaufelträgerwalze einer Betonrohr-Stoßmaschine.
- › CS-D-2029 - Pendelrollenlager mit Labyrinthdichtung in einem Ventilator

Sonstige

- › CS-D-0005 - Getriebeherstellung: Erheblichen Kosteneinsparungen und Vermeidung von Umsatzverlusten durch Reduzierung der Stillstandszeit .
- › CS-D-1005 - Anlage zur Herstellung von Hygieneartikeln: NSK's Maßnahmen führen zu einer Verdoppelung der Lagerlebensdauer.
- › CS-D-2036 - Autoklav - Lauftrahneinheit: HPS™-Pendelrollenlager erhöhen die Lebensdauer und die Zuverlässigkeit