

超低フリクションT-HUB (円すいころ) ユニット軸受

Ultra Low Friction T-HUB (Tapered Roller) Unit Bearing



開発の狙い Aims of Development

・シールグリス、シール仕様、内輪大つば部・ころ頭部の表面粗さの最適化により、フリクション低減を実現

Friction reduction by optimizing seal grease selection, seal specification and surface roughness of the inner ring large rib and roller head.

・第2.5世代から第3世代へ変更により、予圧範囲縮小や内輪一体化によるキャビティ軽量化が可能

Preload range reduction and weight reduction from expanding cavity as inner ring integration by changing from 2.5th generation to 3rd generation.

製品の概要と特長 (構造・原理) Products Overview and Features (Structure and Principle)

