

NSK AVRUPA TARAFINDAN YAYINLANMIŞTIR

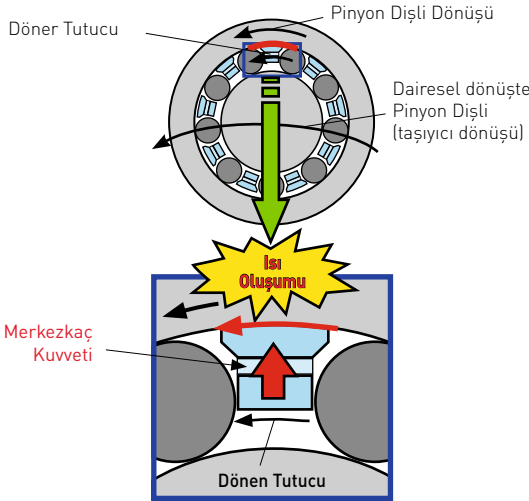
Kafes & Makara ve Planet Şaft Dizisi

İştirilme Amacı

- › Rulman kafesine daha yüksek hız için özel kaplama uygulaması
- › Orijinal NSK malzemesi kullanılarak ve özel ısıl işlem yapılarak boyut küçültme mümkündür

Genel Bilgiler ve Ürün Özellikleri (Yapısı ve Çalışma Prensipleri)

Yüksek Hızlı Planet için Kafes ve Rulman



Daha yüksek hızlı planet tasarımı
→ Yatak sarması ve anormal aşınma oluşumu

	Konvansiyonel Teknoloji		NSK tarafından Geliştirilmiş Ürün
	Standart Ürün	Yüksek Hız Spesifikasyonu	Ultra Yüksek Hız Spesifikasyonu
Dış Görünüm			
Tutucunun Yüzey Özelliği	Üst Yüzey Kaplamasız Temel Malzeme (Cr-Mo Çelik)	Üst Yüzey Kaplama Karbonitrürasyon Katman	Üst Yüzey Özel Kaplama
Sürtünme Kuvveti (Isı Oluşumu)	Büyük	Orta	Küçük
Yüksek Hız Performansı			

"Standart ürünün iki katı" ve "Yüksek Hız Spesifikasyonunun 1,5 katı" kadar yüksek performans sağlanmıştır.

Süper Uzun Ömürlü Planet Şaftın Özellikleri

1. Kimyasal bileşenlerin optimizasyonu	Yüksek Cr alaşımlı çelik kullanılması (orijinal NSK)
2. Isıl işlem şartlarının optimizasyonu	Optimum artık östenit miktarı
3. Şartnamelere göre kullanılan ısıl işlem teknolojisi	Dövme ve çivileme tipleri için geçerli
"Standart üründen 4,5 kat" ve "özel ısıl işlem spesifikasyonundan 2,5 kat" daha uzun ömür sağlanmıştır.	

Ultra Uzun Ömürlü Planet Şaftı

	Tokaçlama	Çivileme
Şaft Tipi	Sadece gereken kısımlar için yüksek sertlik Şaftın uç yüzü (düşük sertlik)	Tüm kısım için daha yüksek sertlik
Standart (Ömür Faktörü 1)	SUJ2 + Yüksek Frekans	SUJ2 + Su Vermeli Tavlama
Uzun Ömürlü (Ömür Faktörü 1,8)	SUJ2 + (Özel Yüksek Frekans)	SUJ2 + Özel Isıl İşlem veya Özel Yüksek Frekans
Süper Uzun Ömürlü (Ömür Faktörü 4,5)	Orijinal NSK malzemesi + Özel Yüksek Frekans	Orijinal NSK malzemesi + Karbonlu nitrürleme