

Przemysł: Przemysł wydobywczy

Zastosowanie: Przesiewacz wibracyjny

Oszczędności kosztów: EUR 53 849

Wprowadzenie

W kamieniołomie w Ameryce Środkowej co 6 miesięcy występowały uszkodzenia łożysk na przesiewaczach wibracyjnych. Ten sprzęt ma kluczowe znaczenie, ponieważ każda awaria oznacza 24 godziny przestoju w produkcji. Z tego powodu firma NSK oceniła warunki uszkodzenia i na podstawie tych ustaleń zaleciła łożyska serii VS wykonane ze stali HTF (High-Tough), zaprojektowane tak, aby wytrzymać najtrudniejsze warunki pracy pod obciążeniem, smarowaniem i zanieczyszczeniem.



↑ Przesiewacz wibracyjny

Kluczowe fakty

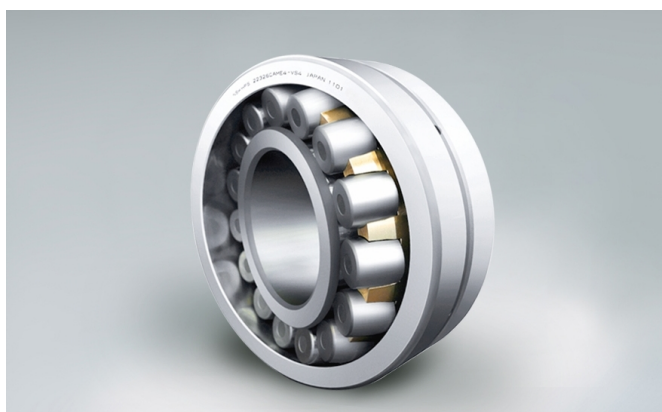
- Łożysko pracuje na przesiewaczu wibracyjnym w trudnych warunkach drgań i zanieczyszczeń
- Łożysko ulegało uszkodzeniu co 6 miesięcy, co wiązało się z przestojami w produkcji trwającymi dłużej niż 24 godziny przy każdym uszkodzeniu łożyska
- Inżynierowie NSK ocenili warunki pracy i uszkodzone łożyska, starając się zwiększyć niezawodność zastosowania
- Rozwiązanie NSK: Specyfikacja wibracyjna na łożyska baryłkowe VS wykonane ze stali TF
- Nowe łożyska zaowocowały potrójną żywotnością w porównaniu z poprzednio używanymi łożyskami
- Spowodowało to zmniejszenie kosztów konserwacji i przestojów maszyn

Propozycje wartości

- Inżynierowie NSK przeanalizowali zastosowanie
- Firma NSK zaleciła wymianę istniejących łożysk na łożyska baryłkowe NSK — seria VS wykonane ze stali HTF
- Oczekiwana żywotność łożysk została zwiększona o 300 %
- Poprawiło to niezawodność maszyny i obniżyło koszty konserwacji

Cechy produktu

- Łożyska NSK High Tough Steel (HFT) zostały zaprojektowane z myślą o wyjątkowej wytrzymałości w trudnych warunkach
- Dłuższa żywotność i doskonała odporność na zużycie, zatarcie i ciepło
- Odporność na zanieczyszczone smarowanie
- Innowacyjna technologia obróbki cieplnej
- Materiał HTF może być stosowany do łożysk walcowych, stożkowych i baryłkowych
- Do 7 razy dłuższa żywotność przy zanieczyszczonym smarowaniu w porównaniu z łożyskami standardowymi
- Do 20 % poprawa odporności na zatarcia



↑ Łożysko baryłkowe VS

Rozbicie oszczędności kosztów

Poprzednie rozwiązanie	Koszt roczny	Rozwiązanie NSK	Koszt roczny
 Koszt łożyska	€ 7 770	Koszt łożyska	€ 2 878
 Koszt usług inżynierskich	€ 1 016	Koszt usług inżynierskich	€ 339
 Koszt utraconej produkcji	€ 72 419	Koszt utraconej produkcji	€ 24 140
Całkowity koszt	€ 81 206		€ 27 357