

## Success Story

Industrie: Zement

Anwendung: Schlammpumpe

**Kosteneinsparungen: € 51 476**

### Einleitung

Bei einem Zementwerk in den USA kam es zu vorzeitigen Wälzlagerausfällen aufgrund von Verunreinigungen in den Schlammumpen. Die Wälzlager hielten nur zwei bis drei Monate, was zu wiederholten Ausfallzeiten und hohen Wartungskosten führte. NSK wurde gebeten, das Problem zu untersuchen. Die Ingenieure von NSK schlugen eine verbesserte Lagerbauform vor und empfahlen zudem, den Standard bei der Wälzlagermontage zu erhöhen. Nach Umsetzung der Maßnahmen verdoppelte sich die Lagerlebensdauer.

### Fakten

- Schlammpumpe
- Vorzeitige Lagerausfälle
- NSK Lösung: Schrägkugellager mit HTF-Material, anschließend eine Schulung zur Wälzlagermontage und -wartung
- Verbesserte Lebensdauer
- Erhebliche Kosteneinsparungen



↑ Betonwerk

### Optimierungsvorschläge

- Experten von NSK überprüften die Anwendung
- Die Prüfung ergab, dass das vorhandene Wälzlager aufgrund von Verunreinigungen ausfiel
- NSK empfahl Schrägkugellager mit HTF-Material
- Mit dem neuen Wälzlager wurde die Lebensdauer verdoppelt
- Schulungen wurden angeboten, um die Wälzlagermontage und -wartung zu verbessern

## Produkteigenschaften

- Schrägkugellager mit HTF-Stahl
- Innovative Wärmebehandlungstechnologie
- Extrem Verschleißfest



↑ Schrägkugellager der TF-Reihe

## Analyse der Kosteneinsparungen

Vorher	Kosten p.a.	NSK Lösung	Kosten p.a.
 Gesamtkosten Wälzlager	96 916 €	Gesamtkosten Wälzlager	42 940 €
 Keine formale Schulung	0 €	Schulung für das Wartungsteam	2 500 €
<b>Gesamtkosten</b>	<b>€ 96 916</b>		<b>€ 45 440</b>