

Fette LGU & LG2

NSK Fette LGU und LG2 bieten eine geringe Verdampfungsrate, eine hohe Fettgebrauchsdauer sowie einen verbesserten Korrosionsschutz und sind bestens für Chemikalien und pharmazeutische Produkte, Lebensmittel und Getränke sowie Halbleiter geeignet.

Produkteigenschaften

- Verbesserte Lebensdauer auch im Vergleich zu Fluor-Fetten
- Reinraum Klasse 100 – 1000 verträglich
- Leichtlauf
- Geringe Verdampfungsrate
- Hohe Fettgebrauchsdauer
- Verbesserter Korrosionsschutz
- LGU-Fett enthält keinerlei metallische Komponenten

Produktvorteile

- Im Vergleich zu herkömmlichen Fetten, erzielen mit LGU oder LG2 gefettete Wälzlager geringere Partikelemissionen, höhere Lebensdauer, größere Korrosionsbeständigkeit sowie ein niedrigeres und stabileres Drehmoment
- Eine ideale Zusammensetzung, sowie ein spezieller Herstellungsprozess gewährleisten niedrige Verdampfungsrate im Vergleich zu anderen Fetten.

Betriebsbedingungen

- Rauhe Betriebsbedingungen
- Korrosive Umgebung

Industriezweige

- Chemikalien und pharmazeutische Produkte
- Lebensmittel und Getränke
- Halbleiter



6000 L ZZ -H LG2

Beschreibung

6000	Lagerreihe / Bohrungskennzahl
L	SPACEA Serie
ZZ	Deckscheiben auf beiden Seiten
-H	Rostfreier Stahl
LG2	Schmierstoff