

Success Story

Industria: Cementera

Aplicación: Bomba de Lodos

Cost Saving: € 51 476

Introducción

Una planta de cemento en los Estados Unidos experimentaba fallos prematuros en los rodamientos debido a una contaminación en sus bombas de lodos. Los rodamientos duraban solo dos o tres meses, lo que causaba frecuentes paradas y altos costos de mantenimiento. Se contactó con NSK para evaluar el problema y los ingenieros de NSK sugirieron un diseño mejorado de los rodamientos junto con una recomendación para aumentar los estándares de ajuste de los mismos. Después de la implementación, la vida del rodamiento se duplicó.

Factores Clave

- Bomba para lechada de cemento
- Fallos prematuros de los rodamientos
- Solución NSK: Rodamientos de bolas de contacto angular con material HTF conjuntamente con un curso de formación de instalación y mantenimiento de rodamientos
- Incremento de la vida operativa del rodamiento
- Importante ahorro de costes



↑ Fábrica de Cemento

Propuesta de Valor

- Los ingenieros de NSK realizaron una Revisión de la Aplicación
- La revisión demostró que el rodamiento fallaba debido a la contaminación
- NSK recomendó ensamblar Rodamientos de Bolas de Contacto Angular con material HTF
- Con el nuevo rodamiento se duplicó la vida operativa
- Se realizó una formación técnica en relación a las técnicas de instalación y mantenimiento de rodamientos

Características del producto

- Rodamiento de Bolas de Contacto Angular con acero especial HTF
- Innovadora tecnología de tratamiento térmico
- Rodamiento de acero estándar superior



↑ Rodamiento de Bolas de Contacto Angular con acero especial HTF

Desglose del Beneficio aportado

| Diseño Antiguo | Costo | Solución NSK | Costo |
|--|-----------------|--|-----------------|
|  Coste total de los rodamientos | 96 916 € | Coste total de los rodamientos | 42 940 € |
|  Sin formación técnica | 0 € | Formación técnica al equipo de mantenimiento | 2 500 € |
| Coste Total Anual | € 96 916 | | € 45 440 |