

Success Story

Industria: Industria de la Minería

Aplicación: Productor de Teja Cerámica

Cost Saving: € 4 950

Introducción

Un importante fabricante de teja cerámica destinaba un elevado número de recursos de personal a reengrasar los patines de recirculación de bolas ensamblados en los equipo de manipulación de tejas, ubicados en distintos puntos de la fábrica. Esta situación generaba unos elevados costes de mantenimiento y repetitivas paradas de producción.

Factores Clave

- Costes de mantenimiento elevados, procesos manuales
- Exposición a contaminación y polvo
- Lubricación deficiente
- Precarga constante y suavidad de movimiento requeridos



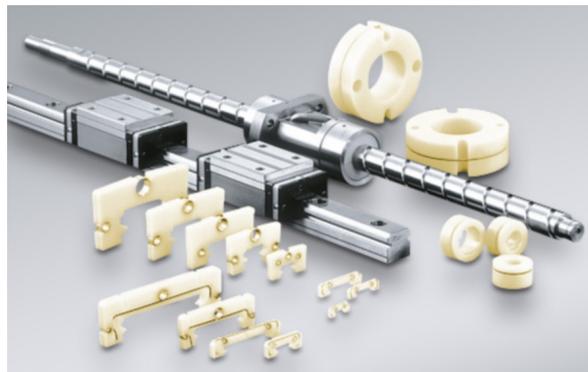
↑ Patín con sistema de lubricación sólida K1

Propuesta de Valor

- Mejora destacable de la lubricación
- Incorporación del sistema de lubricación sólida K1
- Mejora del sellado y protección
- Precarga constante mayor tiempo debido a un desgaste menor
- Reducción de la fricción de movimiento derivando en una menor presión requerida en los actuadores neumáticos (de 6 a 4 bares)

Características del producto

- Elemento libre de mantenimiento
- Disponible según normativa FDA
- Doble función de sellado
- Aplicable a todos los sistemas lineales
- Correcto funcionamiento independientemente de la posición de trabajo
- Diseñado para operar en ambientes con elevada polución



↑ Estructura interna del sistema K1

Desglose del Beneficio aportado

| Diseño Antiguo | Costo | Solución NSK | Costo |
|---|----------------|--|----------------|
|  550€ / máquina x 6 máquinas | €3.300 | €475/ máquina x 6 máquinas | €2.850 |
|  52 engrases x 30 min / máquina x 6 máquinas x 30€ hora / operario | €4.680 | 2 engrases x 30 min / máquina x 6 máquinas x 30€ hora / operario | €180 |
|  52 engrases x 30 min / máquina x 6 máquinas = 156 horas | | 2 engrases x 30 min / máquina x 6 máquinas = 6 horas | |
| Coste Total Anual | € 7 980 | | € 3 030 |