

## Success Story

Industria: Industria de la Minería

Aplicación: Productor de Teja Cerámica

**Cost Saving: € 4 950**

### Introducción

Un importante fabricante de teja cerámica destinaba un elevado número de recursos de personal a reengrasar los patines de recirculación de bolas ensamblados en los equipo de manipulación de tejas, ubicados en distintos puntos de la fábrica. Esta situación generaba unos elevados costes de mantenimiento y repetitivas paradas de producción.

### Factores Clave

- Costes de mantenimiento elevados, procesos manuales
- Exposición a contaminación y polvo
- Lubricación deficiente
- Precarga constante y suavidad de movimiento requeridos



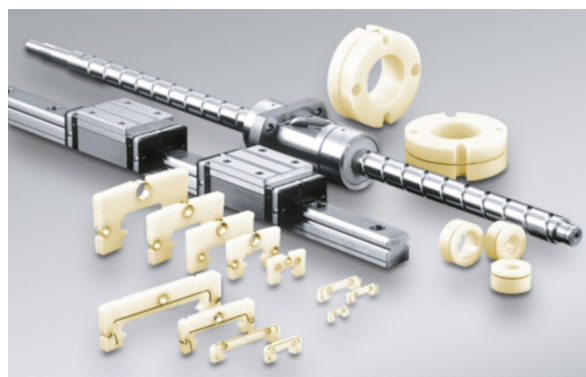
↑ Patín con sistema de lubricación sólida K1

### Propuesta de Valor

- Mejora destacable de la lubricación
- Incorporación del sistema de lubricación sólida K1
- Mejora del sellado y protección
- Precarga constante mayor tiempo debido a un desgaste menor
- Reducción de la fricción de movimiento derivando en una menor presión requerida en los actuadores neumáticos (de 6 a 4 bares)

## Características del producto

- Elemento libre de mantenimiento
- Disponible según normativa FDA
- Doble función de sellado
- Aplicable a todos los sistemas lineales
- Correcto funcionamiento independientemente de la posición de trabajo
- Diseñado para operar en ambientes con elevada polución



↑ Estructura interna del sistema K1

## Desglose del Beneficio aportado

### Diseño Antiguo

### Costo

### Solución NSK

### Costo

	550€ / máquina x 6 máquinas	€3.300	€475/ máquina x 6 máquinas	€2.850
	52 engrases x 30 min / máquina x 6 máquinas x 30€ hora / operario	€4.680	2 engrases x 30 min / máquina x 6 máquinas x 30€ hora / operario	€180
	52 engrases x 30 min / máquina x 6 máquinas = 156 horas		2 engrases x 30 min / máquina x 6 máquinas = 6 horas	
<b>Coste Total Anual</b>		<b>€ 7 980</b>		<b>€ 3 030</b>