

Success Story

Industrie: Industrie de la machine outil

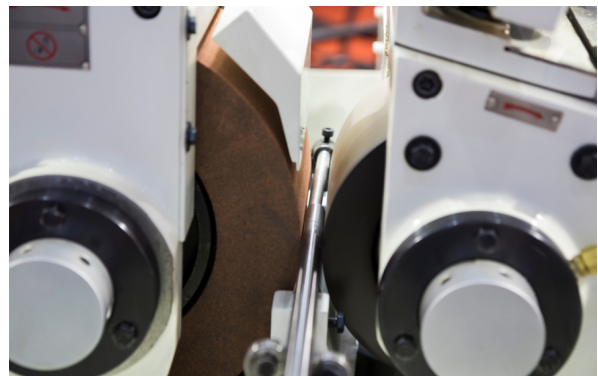
Application: Machine de Rectification

Réduction des Coûts: € 33 600

Introduction

Faits marquants

- Caractéristiques des roulements et du moteur pour l'analyse :
- Puissance nominale du moteur de la broche : 15 ch
- La vitesse de rotation de la broche est réglable de 50 à 6 000 tr/min
- Les roulements de la broche sont composés de 8 tailles de roulement différentes
- Solution NSK : service d'analyse vibratoire (CMS) avec analyse détaillée afin d'identifier l'état des roulements et des composants associés. NSK a effectué une analyse complète et détaillée de la rectifieuse en fonctionnement
- Le service CMS n'a pas détecté de problème au niveau des roulements de la broche



↑ Machine Outil

Proposition d'optimisation

- Un expert NSK a réalisé un service d'analyse vibratoire (CMS) sur la rectifieuse en fonctionnement
- Le test a révélé que les roulements de la broche ne présentaient pas de problèmes
- Les ingénieurs de maintenance ont pu alors concentrer leurs recherches sur d'autres points
- Ceci a permis d'économiser 2 jours qu'aurait demandé le démontage complet de la broche et les recherches de la cause du problème potentiel des roulements, ainsi que les pertes de production associées à cette unité de production

Caractéristiques du produit

- Évaluation de l'état d'une machine pendant son fonctionnement
- Durée de vie prévue des composants essentiels d'une machine afin de permettre au client d'établir un programme de maintenance plus précis
- Avertissement précoce des problèmes apparaissant dans une machine. Le service d'analyse vibratoire est la méthode la plus fine et la plus approfondie pour détecter les signes d'usure d'une machine
- Assistance sur site par des ingénieurs NSK
- La garantie NSK, en tant que fournisseur global, d'obtenir les pièces de rechange critiques des roulements et des mouvements linéaires



↑ Service d'Analyse Vibratoire (CMS)

Analyse des coûts

Avant		Coût Annuel	Solution NSK	Coût Annuel
	1 × ingénieur par poste pendant 2 jours – total 32 heures à 50 €/h	€ 1 600	Pas de maintenance systématique requise	€ 0
	2 postes à 8 heures par jour × 2 jours de perte de productivité à 1 k€/h	€ 32 000	Pas d'arrêts-machines	€ 0
Coût Total		€ 33 600		€ 0