

Refroidissement par l'écrou pour vis à billes

Le refroidissement par l'écrou simplifie le maintien de température de la vis à billes et permet de réaliser des machines-outils plus rapides et plus précises. La capacité de refroidissement est supérieure ou égale aux solutions existantes par vis creuse. Aucun joint frottant ou rotatif n'est nécessaire. Les dimensions fonctionnelles pour le montage sont inchangées et autorisent ainsi le remplacement des systèmes existants.

Caractéristiques du produit

- Haute efficacité de refroidissement: Le mécanisme optimisé du refroidissement par l'écrou offre une performance supérieure ou égale aux vis creuse
- Design interne innovant: Le couple de frottement de la pré-charge n'augmente pas
- Utilisation simplifiée: L'écrou est monté après le raccordement rapide à l'embout sur la périphérie de la bride, ce qui évite l'utilisation de tout joint frottant ou rotatif

Avantages du produit

- Coût compétitif, encombrement compact et mécanisme de refroidissement simple
- Équivalent ou meilleur que les solutions à vis creuses
- Une solution à refroidissement d'écrou peut être mise en place sans changer le design de la machine
- Contrôle de l'élévation de température à haute vitesse est essentiel pour les machines recherchant le micron
- Refroidissement efficace de la vis à bille, le transfert de chaleur vers la table mobile est bloqué

Condition d'utilisation

- Haute précision
- Charge élevée
- Vitesse élevée
- Température élevée
- Bruit réduit

Industries

- Industrie de la machine outil
- Industrie du bois
- Moulage par Injection

