

Przykład Sukcesu

Sektor: Półprzewodniki

Zastosowanie: Piła taśmowa

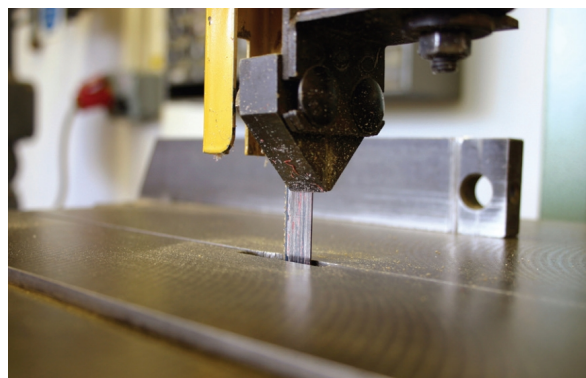
Oszczędność: € 9.553

Wprowadzenie

Klient doświadczał awarii w pile do cięcia krzemu. W rezultacie wymagań dotyczących czystości środowiska pracy, z łożysk wmywany był smar, a do bieżni wnikał pył krzemowy powodując ich uszkodzenie. Uszkodzenia łożysk występowały w czterech różnych maszynach, w których rocznie zużywano łącznie 384 łożyska. NSK zaproponowała zastosowanie łożysk kulkowych poprzecznych ze smarowaniem Molded-Oil.

Kluczowe fakty

- 4 piły do cięcia krzemu.
- Klient używał smarowanych standardowo łożysk z podwójną uszczelką.
- Mycie maszyn powodowało wmywanie smaru z łożysk, powodując brak smarowania. Do łożysk wnikały także cząsteczki krzemu, powodując uszkodzenia i, ostatecznie, awarię.
- Rozwiązanie NSK: zastosowanie łożysk kulkowych poprzecznych ze smarowaniem Molded-Oil.
- Liczba niezbędnych łożysk zmniejszyła się o połowę, z 384 do 192 rocznie.



↑ Piła taśmowa

Proponowane rozwiązania

- NSK przeprowadziła analizę aplikacji i ustaliła, że przyczyną uszkodzeń łożysk było wmywanie smaru i zanieczyszczenie cząstkami krzemu.
- Inżynierowie NSK zaproponowali zastosowanie łożysk kulkowych poprzecznych z podwójnymi uszczelkami i smarowaniem Molded-Oil.
- Dzięki zastosowaniu rozwiązania Molded-Oil zużycie łożysk zmniejszyło się o połowę, z 384 do 192 rocznie, przynosząc oszczędność kosztów.

Cechy produktu

- Rozwiązanie Molded-Oil zapewnia stałe zasilanie olejem smarnym.
- Brak smaru i eliminacja uzupełniania oleju pozwala na zachowanie czystości środowiska.
- Trwałość eksploatacyjna dwukrotnie większa w porównaniu z łożyskami smarowanymi smarem w środowiskach zanieczyszczonych wodą lub pyłem.
- Dłuższy okres bezobsługowej eksploatacji, ponieważ Molded-Oil zapewnia stały dopływ środka smarnego.
- Dostępne typy łożysk: kulkowe, baryłkowe i stożkowe.
- Łożyska kulkowe standardowo wyposażane w uszczelkę kontaktową.
- Dostępne w wersjach do pracy z wysoką prędkością.



↑ Łożyska Molded-Oil

Opis obniżki kosztów przed i po wprowadzeniu rozwiązania NSK

Przed	Roczny koszt	Po	Roczny koszt
 Koszty wymiany łożysk:- 4 maszyny: 384 łożyska x 48 €	€ 18.432	Koszty wymiany łożysk:- 192 łożyska x 48 €	€ 9.216
 Czas pracy inżynierów aplikacyjnych NSK	€ 337	Praca inżynierów aplikacyjnych nie jest wymagana	€ 0
Koszt całkowity	€ 18 769		€ 9 216