

Śruby kulowe z chłodzoną nakrętką

Chłodzenie nakrętek może uprościć chłodzenie śrub kulowych, umożliwiając pracę maszyn z większą prędkością i większą precyzją. Rozwiązanie takie pozwala na osiągnięcie wydajności chłodzenia większej lub równej wydajności chłodzenia w istniejących śrubach kulowych z wydrążonym wałem. Nie są w nim wymagane żadne uszczelnienia ślizgowe ani połączenia obrotowe. Wymiary obszarów montażowych są identyczne, tak więc chłodzenie nakrętki może być wprowadzone bez zmiany konstrukcji maszyny.

Cechy produktu

- Bardzo efektywne chłodzenie: zoptymalizowany mechanizm chłodzenia nakrętki daje wydajność chłodzenia \geq wydajności chłodzenia w śrubie kulowej z wydrążonym wałem
- Innowacyjna budowa wewnętrzna: moment napięcia wstępnego nie zwiększa się nawet przy chłodzeniu nakrętki
- Ulepszona obsługa: uzyskana dzięki prostemu doprowadzeniu rur do zewnętrznej powierzchni kołnierza nakrętki oznacza, że nie są potrzebne uszczelnienia ślizgowe i połączenia obrotowe

Zalety produktu

- Niski koszt, zwarta budowa i prosty mechanizm chłodzenia
- Chłodzenie takie samo lub lepsze jak w przypadku chłodzenia z wykorzystaniem wydrążonego wału
- Chłodzenie nakrętek można wprowadzić nie zmieniając budowy maszyny
- Kontrola nagrzewania przy dużych prędkościach jest kluczowa w przypadku maszyn, od których wymagana jest mikronowa precyzja
- Efektywne chłodzenie śruby kulowej, brak możliwości przenoszenia ciepła na stół

Opis warunków

- Wysoka precyzja
- Ciężkie obciążenia
- Wysoka prędkość
- Wysoka temperatura
- Niewielki szum

Branże przemysłu

- Obrabiarki
- Obróbka drewna
- Formowanie wtryskowe

