

Life-Lube®

Seria Life-Lube® łączy w sobie właściwości odporności na korozję obudowy Silver-Lube® z wyjątkowymi właściwościami smarnymi wkładek Molded-Oil. Zespoły Life-Lube® zostały stworzone z myślą o zastosowaniu w tych gałęziach przemysłu, gdzie kontakt z wodą i płynami technologicznymi jest nieunikniony, wymagana jest wyjątkowa odporność chemiczna, a dłuższa trwałość smarowania jest koniecznością.

Cechy produktu

- Obudowa z termoplastycznej żywicy PBT
- Wkładki Molded-Oil (ze stałym środkiem smarnym)
- Nierdzewna stal martenzytyczna
- Uszczelnienie z kauczuku nitylowego
- Dostępna w wersji: oprawy stojące (NP), 2 i 4 śruby kołnierza (SF, SFT) oraz obudowy (ST)
- Średnica otworu 20 mm - 40 mm

Zalety produktu

- Odporność na korozję
- Obudowa niemalowana, co zapobiega łuszczeniu i odpadaniu farby
- Odporność na zanieczyszczenia wydłużająca trwałość eksploatacyjną
- Idealna do zastosowań, gdzie proces fluidyzacyjny jest nieunikniony
- Brak konieczności dosmarowywania

Opis warunków

- Uciążliwe warunki pracy
- Zanieczyszczenie

Branże przemysłu

- Przemysł spożywczy



P	NP	25	LP99
---	----	----	------

Opis

P	Obudowa Life-Lube
NP	Typ obudowy
25	Średnica otworu
LP99	Łożysko ze smarowaniem typu Molded-Oil