

Łożyska do pomp LNG

Pompy ciekłego gazu ziemnego (LNG) wykorzystuje się do pobierania i wypuszczania LNG do cystern i zbiorników. W takim zastosowaniu warunki funkcjonowania łożysk są bardzo trudne, ponieważ temperatura może sięgać -162°C, zaś łożysko musi pracować mimo braku dostarczania smaru z zewnątrz. NSK zaprojektowała nowe łożysko, które jest w stanie sprostać tak wysokim wymaganiom.

Cechy produktu

- Wewnętrzny i zewnętrzny pierścień wykonany ze stali nierdzewnej
- Elementy toczne wykonane ze stali nierdzewnej
- Dwuczęściowy nitowany koszyk z żywicy fluorowej

Zalety produktu

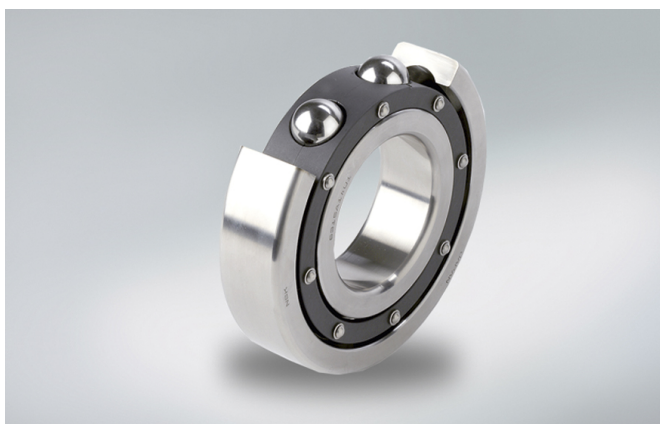
- Odporność na korozję
- Brak potrzeby smarowania (koszyk samosmarujący)
- Wysoka prędkość (do 3600 obr./min.)
- Długa trwałość

Opis warunków

- Uciążliwe warunki pracy
- Środowisko korozyjne
- Wysoka prędkość
- Wysoka temperatura
- Smarowanie

Branże przemysłu

- Chemia i farmaceutyka
- Ochrona zdrowia i opieka medyczna
- Petrochemia
- Przemysłowe pompy i sprężarki



6315 H T35D C3

Opis

6315	Podstawowe oznaczenie łożyska
H	Stal nierdzewna
T35D	Koszyk z żywicy syntetycznej
C3	Luz promieniowy