

## Başarı Hikayesi

Endüstri: Otomotiv Üretimi

Uygulama: İşleme Merkezi

**Toplam Maliyet Tasarrufu: € 266 000**

### Uygulama Geçmişi

#### Temel Bilgiler

- Ağır çalışma koşullarına sahip işleme merkezi
- Yüksek yükleme ve agresif ortam nedeniyle vidalı millerde işlev bozukluğu
- NSK Çözümü: Yüksek performanslı keçeler ve yüksek hızlı / yüklü vidalı miller
- Daha fazla rijitlik ve daha yüksek kalite elde etmek amacıyla somun tasarımlı vidalı miller
- Kullanım ömrü 6 kat artar ve yine de çalışmaya devam eder



↑ İşleme Merkezi

#### Değer Önerisi

- İşleme ortamının ve çalışma koşullarının NSK Mühendisleri tarafından denetlenmesi için tesis araştırması yapılır
- Çalışma koşulları ve yağlama koşullarını gözlemlemek için üç vidalı mil analiz edilir
- NSK Teknik Departmanı, müşteri tarafında hiçbir değişiklik yapılmadan monte edilebilen özel bir vidalı mil tasarlamıştır

## Ürün Özellikleri

- Zorlu ortamda çalışmak için yüksek performanslı keçe tasarımı
- Çalışma sıcaklığında ve aşınmada azalma (hassas ve ön yüklü)
- Daha fazla yük kapasitesi nedeniyle ömürde artış ve vida başına daha düşük ön yükleme
- Daha düşük ön yükleme nedeniyle gerekli torkta azalma ile birlikte makinenin enerji sarfiyatında azalma
- Bakımın azaltılması için K1 yağlama sistemi dahil edilmiştir
- Önemli miktarda daha uzun gres ömrü
- Yüksek yüklerde ve zorlu çalışma koşullarında bile optimum yağlama
- Kesme / soğutma sıvısının gres ile kontaminasyonu yoktur



↑ K1 Yağlama Sistemli Yüksek Performanslı Vidalı Mil

## Maliyet Tasarrufu Dökümü

### Önce

### Yıllık Maliyet

### NSK Çözümü

### Yıllık Maliyet



Vidalı mil maliyeti x 2 makine

€ 8.400

Vidalı mil maliyeti x 2 makine

€ 4.000



Üretim maliyetleri: 6 saat/duraklama x 12 duraklama x 360 parça/saat x 10€/parça

€ 259.200

36 ayda hiç arıza yok

€ 0



Her vidalı mil için 4 saat x 50€/saat x 14 değişiklik

€ 2.800

Her vidalı mil için 4 saat x 50€/saat x 2 değişiklik

€ 400

### Toplam Maliyet

€ 270 400

€ 4 400