

Başarı Hikayesi

Endüstri: Çimento

Uygulama: Sulu Çamur Pompası

Toplam Maliyet Tasarrufu: € 51 476

Uygulama Geçmişi

ABD'de bulunan bir çimento fabrikası, sulu çamur pompalarında görülen kontaminasyon sebebiyle erken rulman arızaları yaşıyordu. Rulmanlar yalnızca iki ila üç ay dayanıp tesisin sık sık arızalanmasına ve yüksek bakım maliyetlerine yol açıyordu. NSK'dan sorunu değerlendirmesi talep edildi ve NSK mühendisleri, rulman montajı standartlarının geliştirilmesinin yanı sıra gelişmiş bir rulman tasarımı önerdi. Önerilen uygulama tamamlandığında rulman kullanım ömrü iki katına çıktı.

Temel Bilgiler

- Sulu çamur pompası
- Erken görülen rulman arızaları
- NSK çözümü: HTF malzemeli ACBB'ye ek olarak, rulman kurulumu ve bakımına ilişkin eğitim
- Kullanım ömründe artış
- Maliyetten önemli ölçüde tasarruf sağlandı



↑ Beton Fabrikası

Değer Önerisi

- NSK uzmanları bir uygulama incelemesi gerçekleştirdi
- Yapılan inceleme, kullanılan rulmanın kontaminasyon sebebiyle arızalandığını gösterdi
- NSK, HTF malzemeli ACBB kullanılmasını önerdi
- Yeni rulmanın kullanıma alınmasıyla kullanım ömrü iki katına çıktı
- Gelişmiş rulman kurulumu ve bakımı üzerine eğitim sağlandı

Ürün Özellikleri

- Özel HTF Çelik malzemeli eğik bilyalı rulman
- Yenilikçi ısıtım işlem teknolojisi
- Standart rulman çeliğinden daha iyi bir performans



↑ Özel HTF Çelik malzemeli Eğik Bilyal Rulman

Maliyet Tasarrufu Dökümü

Önce

Yıllık Maliyet

NSK Çözümü

Yıllık Maliyet



Toplam rulman maliyeti

96 916 €

Toplam rulman maliyeti

42 940 €



Sıfır resmi eğitim

0 €

Bakım ekibi için eğitim

2 500 €

Toplam Maliyet

€ 96 916

€ 45 440